



Σ.Φ.Η.Π. ΣΥΝ.ΠΕ. - ΕΤΟΣ ΙΔΡ. 1982  
ΠΑΡΟΔΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ 131 - ΘΕΣΗ ΤΟΥΜΠΑ - Τ.Θ. 271, Τ.Κ. 557 00 ΒΕΡΟΙΑ  
ΤΗΛ.: 23310 77800 • ΤΗΛ. ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ: 23310 77820  
ΤΗΛ. ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΩΝ: 23310 77830 - 31 • FAX: 23310 64546  
ΑΦΜ: 096063092 • ΔΟΥ: ΒΕΡΟΙΑΣ • e-mail: info@sfp.gr • www.sfp.gr

**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΙΚΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟΣ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΦΑΡΜΑΚΟΠΟΙΩΝ ΗΜΑΘΙΑΣ - ΠΕΛΛΑΣ**

*Προς: Μέλη & Πελάτες Σ.Φ.Η.Π.*

**ΑΝΑΚΛΗΣΗ  
ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ**

*Βέροια, Τρίτη 7/01/2020  
Αρ. Ανάκλησης ΣΦΗΠ: 01.2020*

**Θέμα: Ανάκληση προϊόντος:**

**UTROGESTAN 200MG CAPS**

**Αρ. Παρτίδας: 180357**

Με την παρούσα επιστολή θα θέλαμε να σας ενημερώσουμε πως η εταιρία **ANGELINI PHARMA HELLAS** ανακαλεί το προϊόν **UTROGESTAN caps 200mg** με αριθμό παρτίδας: **180357** διότι παρουσιάζει απόκλιση από τις εγκεκριμένες προδιαγραφές εμφάνισης του προϊόντος κατά την διαδικασία παραγωγής.

Παρακαλούμε όπως επιστρέψετε στον Συνεταιρισμό τις ποσότητες **ΜΟΝΟ** της αναγραφόμενης παρτίδας που υπάρχουν στα φαρμακεία σας **μέχρι τις 17/01/2020** ώστε να σταλούν πίσω στην εταιρεία.

(Παρακαλούμε στο δελτίο αποστολής να υπάρχει η ένδειξη "Ανάκληση").

Για οποιαδήποτε πληροφορία μπορείτε να επικοινωνείτε με το τηλέφωνο 23310-77816 ή στο 23310-77840 (Τμ. Επιστροφών).

Ευχαριστούμε για την συνεργασία.

*Με εκτίμηση  
Για τον Σ.Φ.Η.Π.  
Ο  
Υπ. Φαρμακοποιός  
Σαπίδης Νικόλαος*