



Σ.Φ.Η.Π. ΣΥΝ.ΠΕ. - ΕΤΟΣ ΙΔΡ. 1982  
ΠΑΡΟΔΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ 131 - ΘΕΣΗ ΤΟΥΜΠΑ - Τ.Θ. 271, Τ.Κ. 591 00 ΒΕΡΟΙΑ  
ΤΗΛ.: 23310 77800 • ΤΗΛ. ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ: 23310 77820  
ΤΗΛ. ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΩΝ: 23310 77830 - 31 • FAX: 23310 64546  
ΑΦΜ: 096063092 • ΔΟΥ: ΒΕΡΟΙΑΣ • e-mail: info@sfp.gr • www.sfp.gr

**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΙΚΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟΣ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΦΑΡΜΑΚΟΠΟΙΩΝ ΗΜΑΘΙΑΣ - ΠΕΛΛΑΣ**

*Προς: Μέλη & Πελάτες Σ.Φ.Η.Π.*

**ΑΝΑΚΛΗΣΗ  
ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ**

*Βέροια, Παρασκευή 27/09/2019  
Αρ. Ανάκλησης ΣΦΗΠ: 25.2019*

**Θέμα: Ανάκληση προϊόντων:**

Προϊόν: **NARIGEN 150MG/TAB(BT50) και NARIGEN 150MG/TAB(BT20)**

Σύμφωνα με την απόφαση της Εταιρίας **VOCATE A.E. ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΗ** ανακαλούνται **όλες οι παρτίδες** των παραπάνω προϊόντων της εν λόγω εταιρείας.

Παρακαλούμε όπως σταματήσετε άμεσα τη διάθεση των προϊόντων και όπως επιστρέψετε στον Συνεταιρισμό τις ποσότητες που υπάρχουν στα φαρμακεία σας από τις εν λόγω παρτίδες **μέχρι τις 04/10/2019** ώστε να σταλούν πίσω στην εταιρεία. (Παρακαλούμε στο δελτίο αποστολής να υπάρχει η ένδειξη "Ανάκληση").

Για οποιαδήποτε πληροφορία μπορείτε να επικοινωνείτε με τα τηλέφωνα 23310-77816 & 23310-77840 .  
Ευχαριστούμε για την συνεργασία.

*Με εκτίμηση  
Για τον Σ.Φ.Η.Π.  
Σαπίδης Νικόλαος  
Υπ. Φαρμακοποιός*